



VEITH

FORMENBAU

Inhaltsverzeichnis

Index

Formkerne und Verschlussnadeln nach Kundenspezifikation / Mold Core and shut-off needle according customer specification	3-4
Hochleistungs-Auswerferfett, Hochtemperaturbeständiges, chemisch inertes Spezialfett / High Performance-Ejector Grease, High Temperature Resistant, Chemical Inert Special Grease	5
Auswerferstifte DIN 1530-1 Form A (Zuvor DIN ISO 6751) A100 / Ejector Pin DIN 1530-1 Type A (Be- fore DIN ISO 6751) A100	6
Auswerferstifte DIN 1530-1 Form AWS (Zuvor DIN ISO 6751) A101 / Ejector Pin DIN 1530-1 Type AWS (Before DIN ISO 6751) A101	7
Auswerferstifte ähnlich DIN 1530-1 Form AWS (Zuvor DIN ISO 6751) A194 / Ejector Pin similar DIN 1530-1 Type AWS (Before DIN ISO 6751) A194	8
Auswerferstifte ähnlich DIN 1530-3 Form D A103 / Ejector Pin similar DIN 1530-3 Type D A103	9-10
Auswerferstifte ähnlich DIN 1530-2 Form C (Zuvor DIN ISO 8694) A102 / Ejector Pin similar DIN 1530-2 Type C (Before DIN ISO 8694) A102	11
Auswerferstifte ähnlich DIN 1530-2 Form CWS A1020 / Ejector Pin similar DIN 1530-2 Type CWS A1020	12
Flachauswerfer DIN ISO 8693 Form F und FWS A106 / Flat Ejector Pin DIN ISO 8693 Type F and FWS A106	13
Flachauswerfer DIN ISO 8693 Form F und FWS A107 / Flat Ejector Pin DIN ISO 8693 Type F and FWS A107	14
DLC - BESCHICHTUNG / DLC - COATING	15
Flachauswerfer DIN ISO 8693 nach Kundenspezifikation / Flat Ejector Pin DIN ISO 8693 according customer's specification	16
Auswerferhülsen DIN ISO 8405 AH113 / Ejector Sleeve DIN ISO 8405 AH113	17
Auswerferhülsen DIN ISO 8405 nach Kundenspezifikation / Ejector Sleeve DIN ISO 8405 accor- ding customer's specification	18
Anschluss-Nippel mit Außensechskant Gewinde einbaufertig mit Dichtmittel beschichtet / Connecting nipple with hexagon head Ready to instal with sealant	19
Verschluss-Stopfen Montageset mit 4 Zugstangen / Assembly kit for closing plug with 4 connecti- on rods	20
Ansprechpartner / Contact Person	21
Notizen / Notes	22

Formenbau Ausgabe 2021

NICHT AUFGEFÜHRTE ABMESSUNGEN UND SORTEN AUF ANFRAGE
NOT LISTED DIMENSIONS AND TYPES ON REQUEST

Legende zum Lagerbestand / Key for stock of inventory

-  Neuanfertigung / Manufacture of new articles
-  Lagerndes Halbteil wird umgearbeitet / Blank in stock
-  Auf Lager / In stock

Wir übernehmen keine Haftung für Druckfehler und Irrtümer.
Änderungen im Inhalt und Liefermöglichkeiten der Produkte
sind vorbehalten.

No liability is taken for errors and printing errors. The contents and the delivery options of the products are subject to modifications.

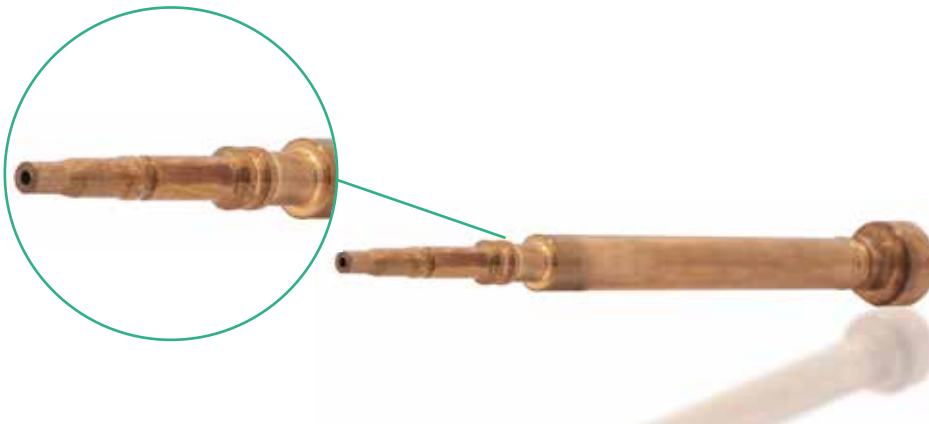
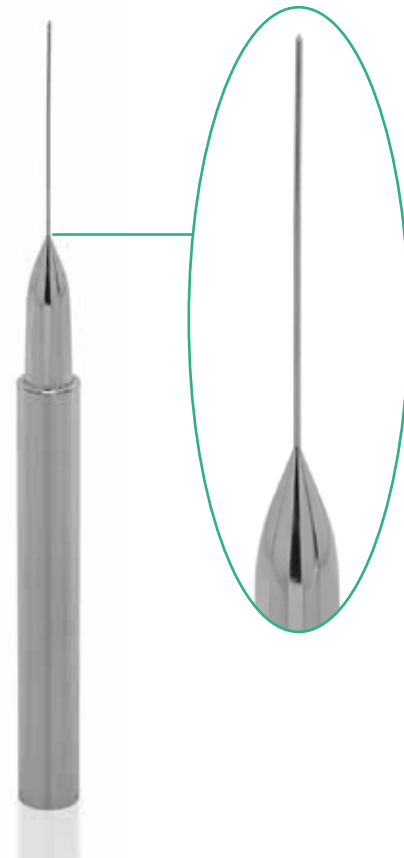
**Veith μ genau,
...denn wir wissen auf welche Details es ankommt**

FORMENBAU MOULD MAKING

Formkerne/ Core Pin

**Perfekte Konzentrizität und Zylindrizität
bei kleinsten Durchmessern**

Perfect concentricity and cylindricity
even with the smallest diameters



Zeichnungsgebundene Sonderteile/ Drawing-specific special Parts

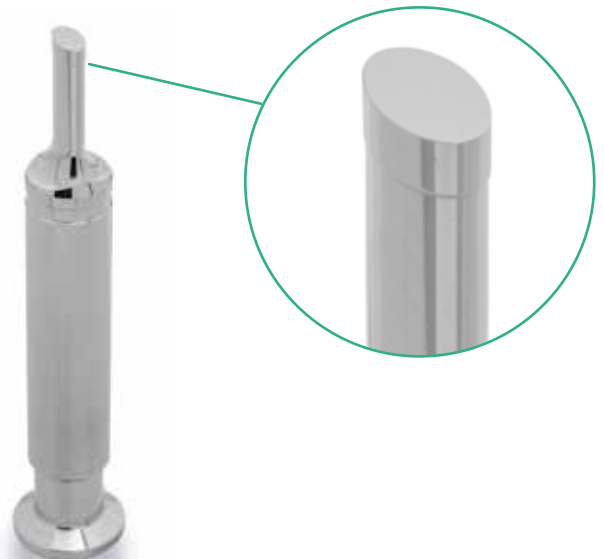
Werkstoffvielfalt/ Material diversity

- **Stahl/** Steel
- **Hartmetall/** Carbide
- **Kupfer Beryllium/** Beryllium Copper

Tablettenstempel/ Tablet Stamps

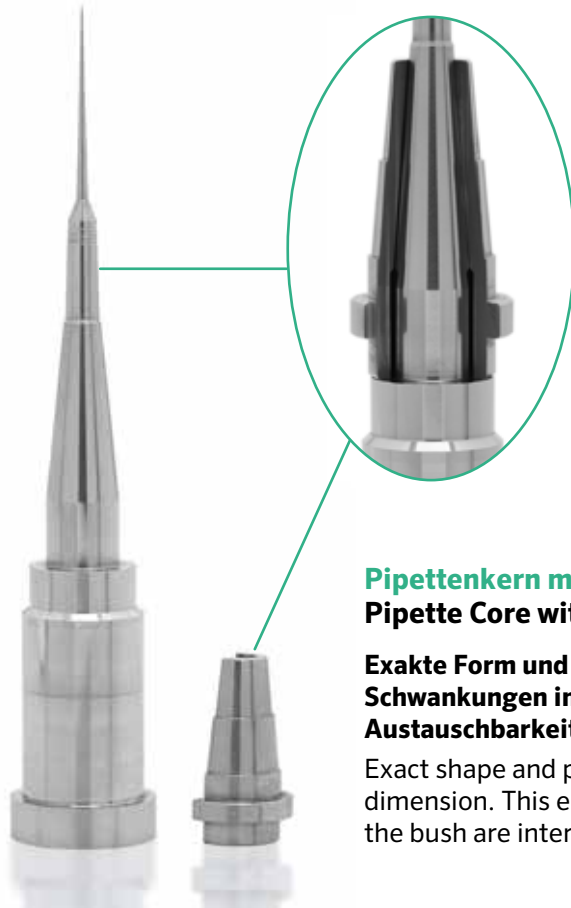
**Optimale Kombination aus Formgenauigkeit,
Druckfestigkeit und Oberflächenbeschaffenheit**

Optimal combination of dimensional accuracy,
compressive strength and surface quality



Formkerne und Verschlussnadeln nach Kundenspezifikation

Mold Core and shut-off needle according customer specification



Pipettenkern mit Abstreifbuchse/ Pipette Core with Stripper Bush

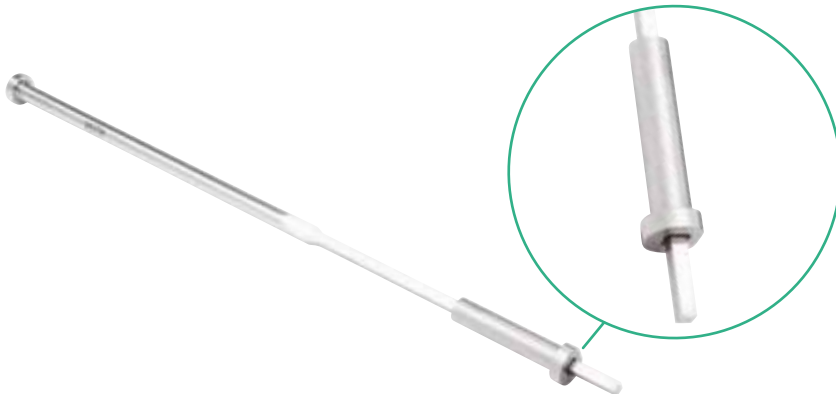
Exakte Form und Lagetoleranz sowie minimale Schwankungen im Absteckmaß. Dadurch können wir die Austauschbarkeit zwischen Kern und Buchse garantieren

Exact shape and position tolerance and minimal setting-out dimension. This enables us to guarantee that the core and the bush are interchangeable

Verschlussnadel und Buchse/ Shutoff needle and bush

Erstklassige Maßhaltigkeit und Zylindrizität, dadurch hohe Austauschbarkeit zwischen Nadel und Buchse

First Class dimensional accuracy and cylindrical shape, resulting in high interchangeability between needle and bushing



Profilauswerfer und Hülse/ Profiled ejector and Sleeve

Hohe Passgenauigkeit, dadurch auch für die Verarbeitung von dünnflüssigen Kunststoffen geeignet

High accuracy of fit, therefore also suitable for the use of low-viscosity plastics

Hochleistungs-Auswerferfett

Hochtemperaturbeständiges, chemisch inertes Spezialfett

High Performance-Ejector Grease

High Temperature Resistant, Chemical Inert Special Grease



Produktbeschreibung:

Chemisch inertes Fluorkarbonfett modernster Technologie. Physiologisch unbedenklich.

Leistungsbereich:

- Temperatureinsatz -30°C bis + 300°C
- Silikonfrei
- Niedriger Reibungskoeffizient
- Beständig gegenüber Wasser und aggressiven Medien
- Extrem haftfähig
- Neutral gegenüber den meisten Kunststoffen
- Sauber in der Anwendung
- Hohe Schusszahlen ohne Nachschmierung der Gleitflächen

Einsatzbereich:

- Speziell geeignet für die Schmierung von Auswerferstiften, Falteinheiten, Schiebern, Klinkenzügen etc. mit niedrigen Toleranzen in der Kunststoffspritzgussindustrie.
- Hohe thermische und oxidative Stabilität
- **Lebensmittelecht**
Verwendung in der Lebensmittel - und Getränkeindustrie wo unbeabsichtigter Kontakt mit dem Lebensmittel möglich ist

Product Description :

Chemically inert fluorocarbon grease cutting-edge technology. Physiologically harmless.

Range of Performance:

- Operating temperature -30°C to + 300°C
- Silicone-free
- Low coefficient of friction
- Resistant to water and aggressive media
- Extremely adhesive
- Neutral to most plastics
- Clean to use
- High number of shots without relubrication of the sliding surfaces

Range of Use:

- Especially suitable for the lubrication of ejector pins, folding units, slides, latch locks etc. with low tolerances in the plastic injection molding industry.
- High thermal and oxidative stability
- **Food Save**
Use in the food and beverage industry where accidental contact with food is possible



VERPACKUNGSGRÖßEN:

100 gr. Spender

Kurzbezeichnung: AF 100 S
Artikelnummer: 1660009991

100 gr. Dose

Kurzbezeichnung: AF 100 D
Artikelnummer 1660009994

1 kg Dose

Kurzbezeichnung: AF 1000 D
Artikelnummer 1660009993

Gerne lassen wir Ihnen unser technisches Datenblatt zukommen.

PACKAGING SIZES:

100 gr. dispenser

Kurzbezeichnung: AF 100 S
Article number: 1660009991

100 gr. can

Description: AF 100 D
Article number 1660009994

1 kg can

Description: AF 1000 D
Article number 1660009993

We will gladly send you our technical data sheet.

Auswerferstifte DIN 1530-1 Form A (Zuvor DIN ISO 6751)

Ejector Pin DIN 1530-1 Type A (Before DIN ISO 6751)



Kurzbezeichnung: A 100

Werkstoff: Warmarbeitsstahl, nitriert und oxidiert

Härte: Schaft - Oberflächenhärte ≥ 950 HV0,3,
Kernhärte min. 1400 N/mm^2 (≥ 434 HV5),
Kopf 40 - 55 HRC

Bestellbeispiel: A 100 D1 x L1

Warengruppe: 18

Description: A 100

Material: Hot Working Tool Steel, nitrided
and oxidized

Hardness: shank - surface hardness ≥ 950
HV0,3, core hardness min. 1400 N/mm^2 (≥ 434
HV5), head 40 - 55 HRC

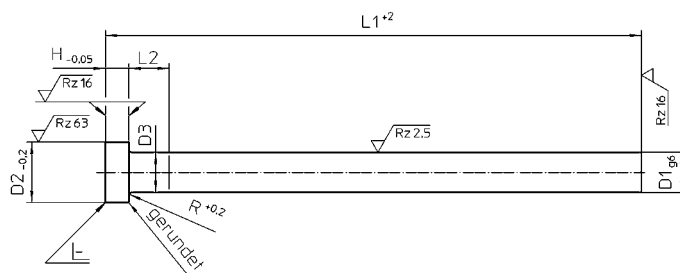
Ordering example: A 100 D1 x L1

Product group: 18



Auch gasnitriert (A 1000) oder als Kernstift
(KS 114) nicht nitriert lieferbar. Profilkernstifte
fertigen wir gerne nach Ihren Wünschen.

Also gas nitriding (A 1000) or as Core Pins (KS
114) not nitrided available. We like to produce
point core pins according your request.



D1	D2	D3	H	R	L2 ca.	L1
1,0 - 1,2	2,5	D1 ^{+0,03}	1,2	0,2	5	100 125 160 200 250 315 400 500 630 800 1000
1,3 - 1,9	3,0		1,5			
2,0 - 2,2	4,0		2,0			
2,5 - 2,8	5,0		3,0	0,3		
3,0 - 3,4	6,0					
3,5 - 3,8	7,0					
4,0 - 4,9	8,0					
5,0 - 5,7	10,0		5,0	0,5	6	
6,0 - 7,5	12,0				8	
8,0 - 9,5	14,0				10	
10,0 - 11,5	16,0	D1 ^{+0,04}	7,0	0,8	12	
12,0 - 12,5	18,0				13	
13,0 - 13,5					14	
14,0 - 15,0	22,0				16	
16,0 - 16,5					18	
18,0 - 19,5	24,0		D1 ^{+0,07}	8,0	20	
20,0 - 20,5	26,0					
25,0	32,0	D1 ^{+0,1}	10,0	1,1	25	
32,0	40,0				32	

Auswerferstifte DIN 1530-1 Form AWS (Zuvor DIN ISO 6751)

Ejector Pin DIN 1530-1 Type AWS (Before DIN ISO 6751)



Kurzbezeichnung: A 101

Werkstoff: Werkzeugstahl, gehärtet

Härte: Schaft 58 - 64 HRC, Kopf 40 - 55 HRC

Bestellbeispiel: A 101 D1 x L1

Warengruppe: 16

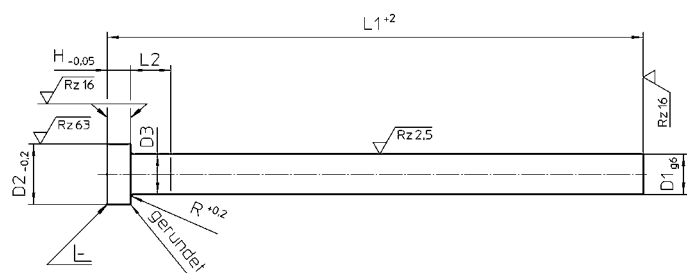
Description: A 101

Material: Tool Steel, hardened

Hardness: shank 58 - 64 HRC,
head 40 - 55 HRC

Ordering example: A 101 D1 x L1

Product group: 16



Auch mit DLC-Beschichtung lieferbar
(A 101 DLC).

Also available with DLC-Coating (A 101 DLC).

D1	D2	D3	H	R	L2 ca.	L1	
0,8 - 1,2	2,5	D1 ^{+0,03}	1,2	0,2	5	40 50 63 80 100 125 160 200 250 315 400 500 630 800	
1,3 - 1,9	3,0		1,5				
2,0 - 2,4	4,0		2,0				
2,5 - 2,9	5,0		3,0	0,3			
3,0 - 3,4	6,0						
3,5 - 3,9	7,0						
4,0 - 4,9	8,0						
5,0 - 5,9	10,0						
6,0 - 7,5	12,0		5,0	0,5			6
8,0 - 9,5	14,0						8
10,0 - 11,0	16,0	10					
12,0 - 12,5	18,0	D1 ^{+0,04}	7,0	0,8	12		
13,0					13		
14,0 - 15,0	22,0				14		
16,0 - 16,5	22,0				16		
18,0	24,0				D1 ^{+0,07}		8,0
20,0 - 20,5	26,0	1,1	20				
25,0	32,0		D1 ^{+0,1}	10,0			

Auswerferstifte ähnlich DIN 1530-1 Form AWS (Zuvor DIN ISO 6751)

Ejector Pin similar DIN 1530-1 Type AWS (Before DIN ISO 6751)



Kurzbezeichnung: A 194

Werkstoff: 1.3343, gehärtet

Härte: Schaft 59 - 61 HRC, Anlasszone im Kopfbereich ca. 20 - 30 mm 38 - 45 HRC

Bestellbeispiel: A 194 D1 x L1

Warengruppe: 151



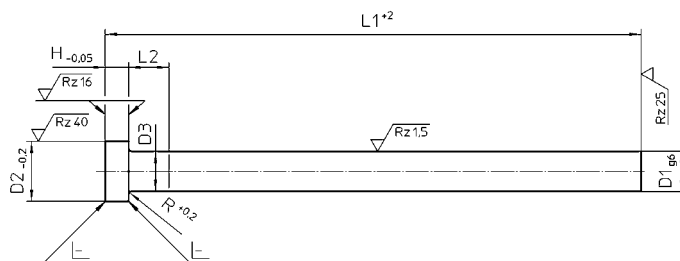
Description: A 194

Material: 1.3343, hardened

Hardness: shank 59 - 61 HRC, annealing zone on head area approx. 20 - 30 mm 38 - 45 HRC

Ordering example: A 194 D1 x L1

Product group: 151



D1	D2	D3	L2	H	R	L1
1,5	3	= D1 _{-0,02}	< 10	1,5	0,2	(40) (63) (80) 100 125 160 200 250 315
1,6	4			2,0		
2,0						
2,2						
2,5	5			3,0	0,3	
3,0	6					
3,2						
3,5						
3,7						
4,0	8					
4,2						

D1	D2	D3	L2	H	R	L1
4,5	8	= D1 ^{-0,02}	< 10	3,0	0,3	(40) (63) (80) 100 125 160 200 250 315
5,0	10					
5,5						
6,0	12			5,0	0,5	
7,0						
8,0	14					
10,0	16					
10,5						
12,0	18			7,0	0,8	
14,0	22					
16,0						

Auswerferstifte ähnlich DIN 1530-3 Form D

Ejector Pin similar DIN 1530-3 Type D



Kurzbezeichnung: A 103

Werkstoff: Werkzeugstahl, gehärtet

Härte: Schaft 58 - 64 HRC, Kopf 40 - 50 HRC

Bestellbeispiel: A 103 D1 x L1

Warengruppe: 163

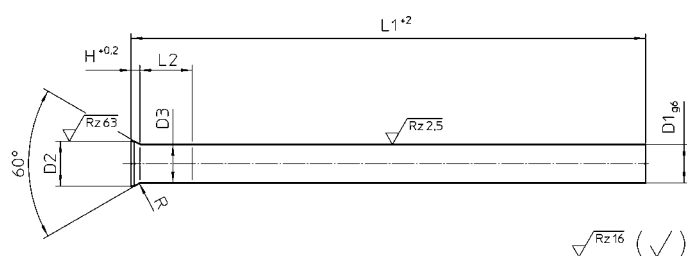
Description: A 103

Material: Tool Steel, hardened

Hardness: shank 58 - 64 HRC,
head 40 - 50 HRC

Ordering example: A 103 D1 x L1

Product group: 163



D1	D2		D3	H	R	L2 ca.	L1
	Ø	Tol.					
0,70	1,3	± 0,05	=D 1 ^{+0,02}	0,72	0,2 ^{+0,2}	5	100 125 160 200 250 315
0,80	1,4			0,92			
0,90	1,6			1,01			
1,00	1,8		=D 1 ^{+0,03}	1,19	0,4 ^{+0,3}		
1,10				1,11			
1,20				1,19			
1,25	2,0			1,15			
1,30				1,11			
1,40				11,19			
1,50	2,2			1,11			
1,60				1,28			
1,70				1,19			
1,75	2,5			1,15			
1,80				1,37			
1,90				1,28			
2,00	3,0	± 0,1		1,37			
2,10	3,2			1,45			
2,20				1,37			
2,25				1,32			

D1	D2		D3	H	R	L2 ca.	L1
	Ø	Tol.					
2,30	3,5	± 0,1	= D ^{1+0,03}	1,54	0,4 ^{+ 0,3}	5	100 125 160 200 250 315
2,40				1,45			
2,50				1,37			
2,60	4,0			1,71			
2,70				1,63			
2,75				1,58			
2,80	4,5			1,54			
2,90				1,45			
3,00				1,80			
3,10	5,0			1,71			
3,20				1,63			
3,25				1,58			
3,30	5,0			1,54			
3,35				1,50			
3,40				1,45			
3,50				1,80			
3,60				1,71			
3,70				1,63			
3,75				1,58			

Auswerferstifte ähnlich DIN 1530-3 Form D

Ejector Pin similar DIN 1530-3 Type D



D1	D2		D3	H	R	L2 ca.	L1	
	Ø	Tol.						
3,80	5,0	± 0,1	= D 1 ^{+0,03}	1,54	0,6 ^{+0,4}	5	100 125 160 200 250 315	
3,90				1,45				
4,00	5,5			1,80				
4,10				1,71				
4,20				1,63				
4,25				1,58				
4,30				1,54				
4,40				1,45				
4,50	6,0			1,80				
4,60				1,71				
4,70				1,63				
4,75				1,58				
4,80				1,54				
4,90				1,45				
5,00	6,5			1,80				
5,10				1,71				
5,20				1,63				
5,25				1,58				
5,30				1,54				
5,40				1,45				
5,50	7,0			1,80				
5,60				1,71				
5,70				1,63				
5,80				1,54				
5,90				1,45				
6,00		8,0	± 0,2	= D 1 ^{+0,04}	2,23	1,0 ^{+0,5}		6
6,10	2,15							
6,20	2,06							
6,30	1,97							
6,50	9,0	3,17						
6,70		2,99						
7,00		2,73						
7,50	10,0	3,17						
7,90		2,82						
8,00		2,73						
8,10		2,65						
8,20		2,56						
8,40		2,39						
8,50		3,17						

D1	D2		D3	H	R	L2 ca.	L1
	Ø	Tol.					
9,00	11,0	± 0,2	= D 1 ^{+0,04}	2,73	1,0 ^{+0,5}	8	100 125 160 200 250 315
9,50	12,0			3,17			
10,00				2,73			
11,00	13,0			3,17			
11,50	14,0			2,73			
12,00				2,73			
13,00	15,0			3,23			
14,00	16,0						
16,00	18,0						

Auswerferstifte ähnlich DIN 1530-2 Form C (Zuvor DIN ISO 8694)

Ejector Pin similar DIN 1530-2 Type C (Before DIN ISO 8694)



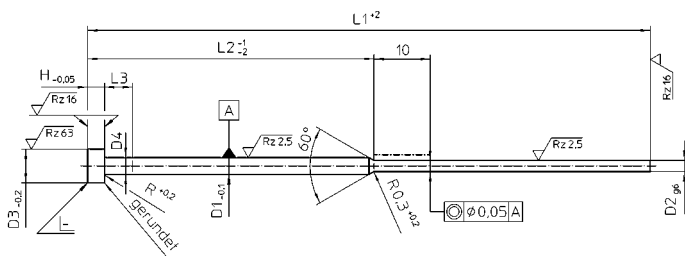
Kurzbezeichnung: A 102

Werkstoff: Warmarbeitsstahl, nitriert und oxidiert

Härte: Schaft - Oberflächenhärte ≥ 950 HV0,3, Kernhärte min. 1400 N/mm^2 (≥ 434 HV5), Kopf 40 - 55 HRC

Bestellbeispiel: A 102 D2 x D1 x L1 / L2

Warengruppe: 181



Description: A 102

Material: Hot Working Tool Steel, nitrided and oxidized

Hardness: shank - surface hardness ≥ 950 HV0,3, core hardness min. 1400 N/mm^2 (≥ 434 HV5), head 40 - 55 HRC

Ordering example: A 102 D2 x D1 x L1 / L2

Product group: 181

Auch in Form C blank nitriert (A 1021) lieferbar.

Also Type C blank nitrided (A 1021) available.

D1	D2	D3	D4	H	R	L2					L3
						35	50	50	75	75	
						L1					
2	1,0	4	D1 ^{+0,03}	2	0,2	80	100	125	160	200	5
3	1,5	6		3	0,3						
	2,0										
	2,5										

Auswerferstifte ähnlich DIN 1530-2 Form CWS

Ejector Pin similar DIN 1530-2 Type CWS



Kurzbezeichnung: A 1020

Werkstoff: Werkzeugstahl, gehärtet

Härte: Schaft 58 - 64 HRC, Kopf 40 - 55 HRC

Bestellbeispiel: A 1020 D2 x D1 x L1 / L2

Warengruppe: 162



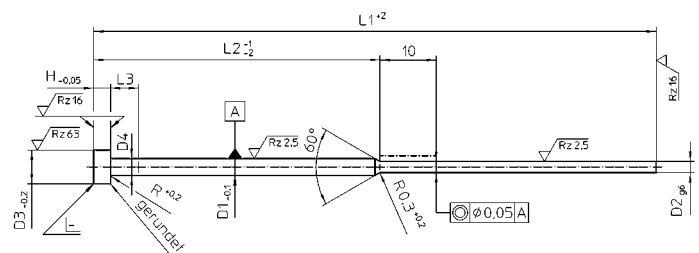
Description: A 1020

Material: Tool Steel, hardened

Hardness: shank 58 - 64 HRC,
head 40 - 55 HRC

Ordering example: A 1020 D2 x D1 x L1 / L2

Product group: 162



D2	Stu- fung Step- ping	D1	D3	D4	H	R	L2								L3
							25	35	50	50	75	75	100	160	
							L1								
0,50	um 0,1 steigend 0,1 increments	2	4	D1 ^{+0,03}	2	0,2	63	80	100	125	160	200	250	315	5
0,60 + 0,70															
0,80															
0,85															
0,90															
0,95															
1,00															
1,10															
1,20															
1,30 + 1,40															
1,50		3	6		3	0,3									
1,60															
1,70 - 1,90															
2,00															
2,10 - 2,40															
2,50															
2,50															

Flachauswerfer DIN ISO 8693 Form F und FWS

Flat Ejector Pin DIN ISO 8693 Type F and FWS



Kurzbezeichnung: A 106

Werkstoff: Werkzeugstahl, gehärtet

Härte: Schaft 58 - 62 HRC, Kopf 40 - 50 HRC

Bestellbeispiel: A 106 D1 / A x B x L1 / L2

Warengruppe: 14

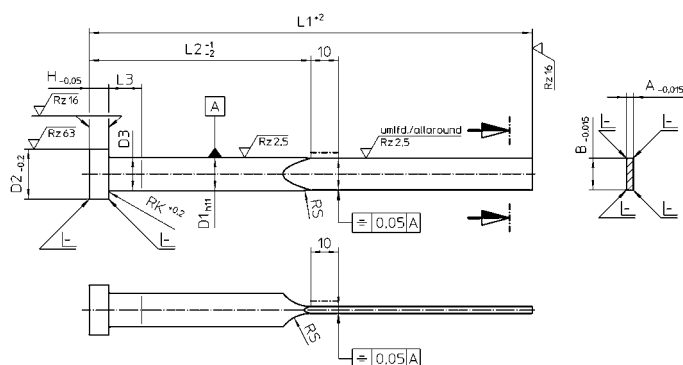
Description: A 106

Material: Tool Steel, hardened

Hardness: shank 58 - 62 HRC,
head 40 - 50 HRC

Ordering example: A 106 D1 / A x B x L1 / L2

Product group: 14



Auch mit Längsradien (A 106R) und DLC-Beschichtung (A 106R DLC) lieferbar. Alternativ in Material WAS (Warmarbeitsstahl 1.2343, 1.2344 oder ähnl.) A 105 (Form F) lieferbar.

Also available with corner radius (A 106R) and DLC-Coating (A 106R DLC). Alternativ Material WAS (hot working steel 1.2343, 1.2344 or similar) A105 (Form F) available.

A	B	D1	D2	H	RK	RS
0,6	1,8	2,0	4	2	0,2	min. 10,00
0,6	2,5	3,0	6	3	0,3	
0,6	2,8					
0,7						
0,8						
1,0						
0,8	3,5	4,0	8			
1,0						
1,2						
1,0						
0,6	3,8	4,2				
0,8						
1,0						
1,2						
1,0	4,5	5,0	10			
1,2						
1,5						

A	B	D1	D2	H	RK	RS
1,0	5,5	6	12	5	0,5	min. 10,00
1,2						
1,5						
2,0						
1,2	7,5	8	14			
1,5						
2,0						
1,5	9,5	10	16			
2,0						
2,0	11,5	12	18	7	0,8	
2,5						
2,0						
2,5	15,5	16	22			
2,5						

L2								
30	40	50	60	80	100	125	160	200
L1								
63	80	100	125	160	200	250	315	400

Flachauswerfer ähnlich DIN ISO 8693

Flat Ejector Pin similar DIN ISO 8693



Kurzbezeichnung: A 107

Werkstoff: 1.3343, gehärtet

Härte: Schaft und Zapfen 59 - 61 HRC,
Kopf 38 - 45 HRC

Bestellbeispiel: A 107 D1 / A x B x L1 / L2

Warengruppe: 14

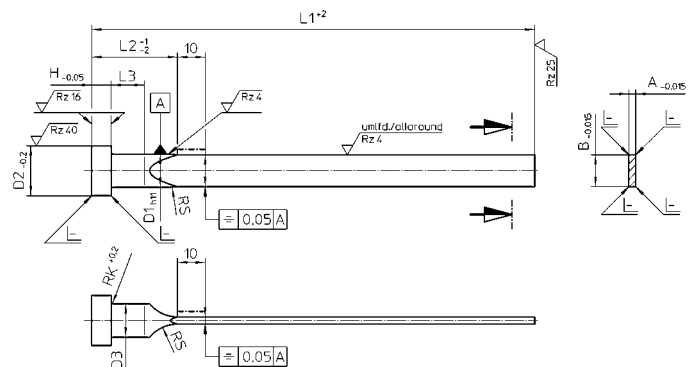
Description: A 107

Material: 1.3343, hardened

Hardness: shank and pilot 59 - 61 HRC,
head 38 - 45 HRC

Ordering example: A 107 D1 / A x B x L1 / L2

Product group: 14



A x B	D1	D2	D3	L3	H	RK	RS	L1	L2
0,8 x 3,8	4,2	8	D1 _{-0,02}	<10	3	0,3	min. 10	160	25
1,0 x 3,5								160	25
1,0 x 4,5	5,0	10			250	50			
					160	25			
1,0 x 5,5	6,0	12			250	50			
					160	25			
1,2 x 3,8	4,2	8			250	50			
					160	25			
1,2 x 5,5	6,0	12			250	50			
					160	25			
1,2 x 7,5	8,0	14			250	50			
					160	25			
1,5 x 4,5	5,0	10			250	50			
					160	25			
1,5 x 7,5	8,0	14	250	50					
			160	25					
2,0 x 5,5	6,0	12	250	50					
			160	25					
2,0 x 7,5	8,0	14	250	50					
			160	25					



DLC-Beschichtung perfekt für die Aktivelemente in Ihrem Werkzeug

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Hervorragende tribologische Eigenschaften hinsichtlich Minimierung von Reibung und Verschleiß
- Beste Korrosionsbeständigkeit
- Keine Rückstände am Fertigteil
- Maschinenstillstand- und Werkzeugkosten werden minimiert
- Maximale Erhöhung der Lebensdauer
- Reinraumtauglich (Einsatz im Lebensmittel- und Medizinbereich)

DLC-Coating perfect for the active elements in your tool

Your benefits at a glance:

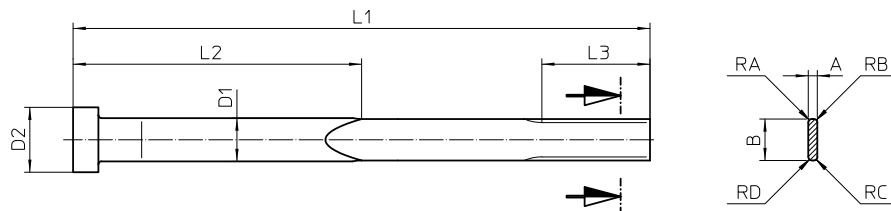
- Excellent tribological properties in terms of minimization of friction and wear
- Best corrosion resistance
- No residues on finished part
- Machine downtime and tool costs are minimized
- Maximum increase in life expectancy
- Clean room compatible (for use in food and medicine)

Flachauswerfer DIN ISO 8693 nach Kundenspezifikation

Flat Ejector Pin DIN ISO 8693 according customer's specification

Fax: +49 (0) 79 41 / 698-189

E-Mail: info@veith-kg.de



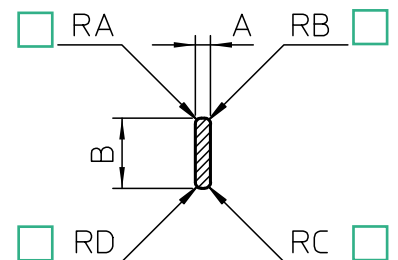
☐ ANFRAGE / REQUEST ☐ BESTELLUNG / ORDER

☐ A 105 (WAS) Kernhärte (core hardness) 42 - 48 HRC, Kopf (head) 40-50 HRC

☐ A 106 (WS) Schaft (shank) 58 - 62 HRC, Kopf (head) 40 - 50 HRC

☐ A 107 (1.3343) Schaft (shank) 59 - 61 HRC, Kopf (head) 38 - 45 HRC

☐ DLC ☐ Längsradien / Corner radius →



Nr. no.	A	B	D1	D2	H	L	L2	L3	Stückzahl Quantity
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

Firma / Company: _____

Ansprechpartner /
Contact person: _____

E-Mail: _____

Telefon Nr. / Phone no.: _____

Adresse / Address: _____

Land / Country: _____

Auswerferhülsen DIN ISO 8405

Ejector Sleeve DIN ISO 8405



Kurzbezeichnung: AH 113

Werkstoff: Werkzeugstahl, gehärtet

Härte: Schaft 58 - 62 HRC, Kopf 40 - 55 HRC

Bestellbeispiel: AH 113 D2 x D1 x L1

Warengruppe: 12

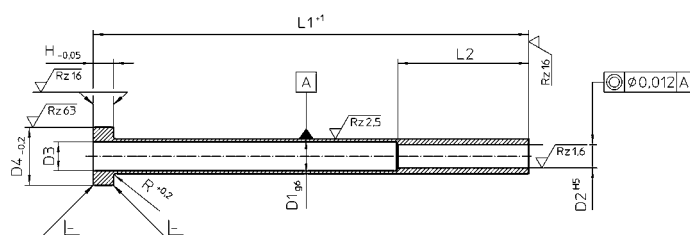
Description: AH 113

Material: Tool Steel, hardened

Hardness: shank 58 - 62 HRC,
head 40 - 55 HRC

Ordering example: AH 113 D2 x D1 x L1

Product group: 12



D3	< 2		≥ 2		≥ 5	
Tol.	+0,1	-0,1	+0,2	-0,1	+0,3	-0,1

Auch in nitrierter Ausführung
(AH 112, Material: WAS) lieferbar.
Also nitrided (AH 112, Material: WAS) available.

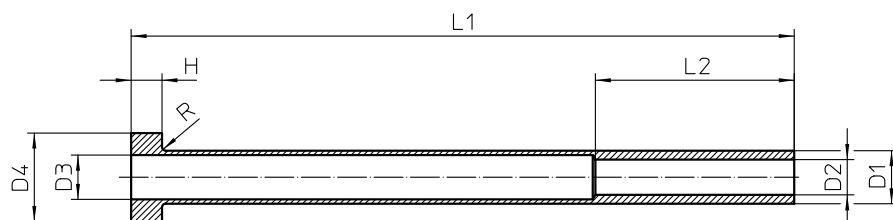
D2	D1	D3	D4	H	R	L2	L1
2,0	4	2,5	8	3	0,3	35	75 100 125 150 175 200 225 250 275 300
2,2		5	3,0				
2,5	3,5						
2,7			8			4,5	
3,0	5,5						
3,2		5				0,5	
4,0	16						
4,2			20				
5,0	22						
5,2			22				
6,0	16						
6,2		20					
8,0	12		8,5	20	7	0,8	
8,2		14					
10,0	12,5						
10,2			13,0				
12,0	16			12,5			
12,5		13,0					

Auswerferhülsen DIN ISO 8405 nach Kundenspezifikation

Ejector Sleeve DIN ISO 8405 according customer's specification

Fax: +49 (0) 79 41 / 698-189

E-Mail: info@veith-kg.de



☐ ANFRAGE / REQUEST ☐ BESTELLUNG / ORDER

☐ AH 112 (WAS) Kernhärte (core hardness) 42 - 48 HRC, Kopf (head) 40-55 HRC

☐ AH 113 (WS) Schaft (shank 58 - 62 HRC, Kopf (head) 40 - 55 HRC

Nr. no.	D2	D1	D3	D4	H	R	L1	L2	Stückzahl Quantity
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

Firma / Company: _____

Ansprechpartner /
Contact person: _____

E-Mail: _____

Telefon Nr. / Phone no.: _____

Adresse / Address: _____

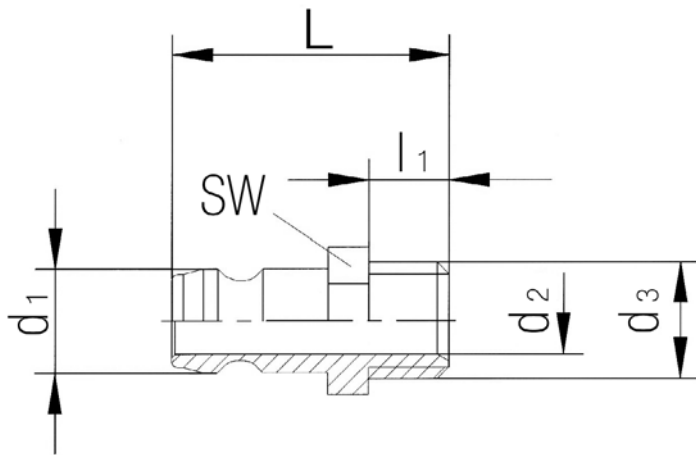
Land / Country: _____

Anschluss-Nippel mit Außensechskant

Gewinde einbaufertig mit Dichtmittel beschichtet

Connecting nipple with hexagon head

Ready to instal with sealant



Bestell-Bezeichnung Ordering description	D3	D1	D2	L	l1	SW	Art.-Nr. Art.-No.
NH 09 G18	G 1/8	9	6	24	7	11	3383000002
NH 09 M10 x 1	M10 x 1	9	6	24	7	11	3383000003
NH 09 G14	G 1/4	9	6	26	8	15	3383000004
NH 13 G14	G 1/4	13	9	26	8	15	3383000006
NH 13 M14 x 1,5	M14 x 1,5	13	9	26	8	15	3383000007
NH 13 M16 x 1,5	M16 x 1,5	13	9	26	8	17	3383000008

Verschluss-Stopfen (zylindrisch)

mit Dichtmittel beschichtet, neue Ausführung (Semi-dicht)

Closing plug (cylindrical)

coated with sealant, new version (semi-tight)



Bestell-Bezeichnung Ordering description	Art.-Nr. Art.-No.
M 8 x 0,75	3383000025
M 10 x 1	3383000019
R 1/4"	3383000023
R 1/8"	3383000020

Mindestabnahme 100 Stück
Minimum purchase 100 pieces

Verschluss-Stopfen Montageset mit 4 Zugstangen
Assembly kit for closing plug with 4 connection rods



Vertrieb Deutschland / Sales Germany

Vertrieb / Sales

Telefon: +49 (0) 7941 / 698 170
Telefax: +49 (0) 7941 / 698 188
E-Mail: k-k@veith-kg.de

Vertriebsteam Normteile

Anfragen Normteile

Telefon: +49 (0) 7941 / 698 288
Telefax: +49 (0) 7941 / 698 188
E-Mail: anfrage.normteile@veith-kg.de

Vertriebsteam Normteile

Bestellungen Normteile

Telefon: +49 (0) 7941 / 698 288
Telefax: +49 (0) 7941 / 698 188
E-Mail: bestellung.normteile@veith-kg.de

Außendienst / Field Service

Jens Ringlein

Außendienst
PLZ-Gebiet:
01...-09, 14...-19, 29, 37...-39, 900...-927, 934, 95...-99

Vertrieb Außendienst
Telefon: +49 (0) 7941 / 698 210
Telefax: +49 (0) 7941 / 698 111
E-Mail: jens.ringlein@veith-kg.de

Alexander Schulz

Außendienst
PLZ-Gebiet:
35...-36, 53...-56, 60...-69, 748...-749, 767...-768, 80...-89,
930...-933, 940...-945

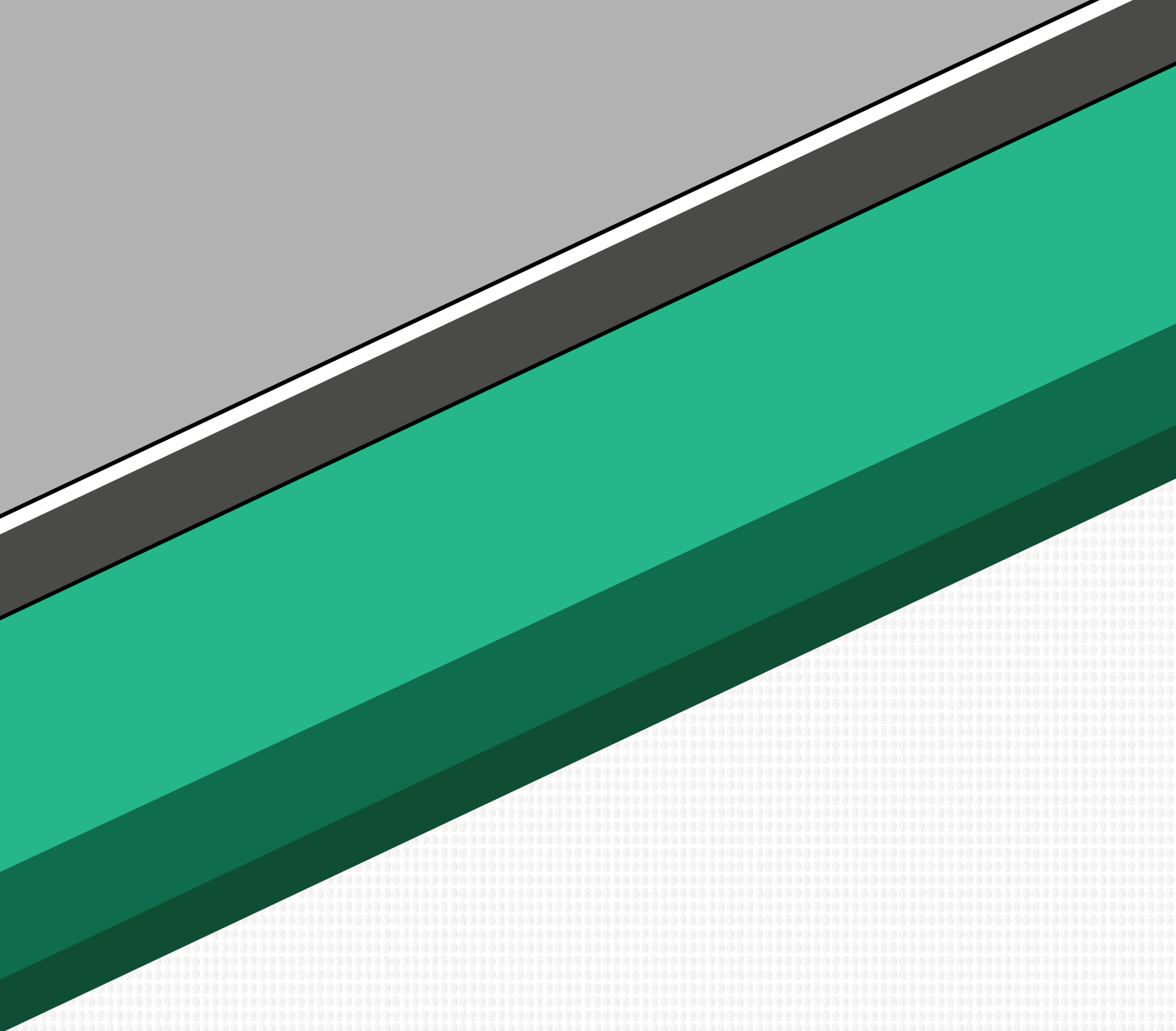
Vertrieb Außendienst
Telefon: +49 (0) 7941 / 698 164
Telefax: +49 (0) 7941 / 698 111
E-Mail: alexander.schulz@veith-kg.de

Gerd Seroneit

Außendienst
PLZ-Gebiet: 7

Vertrieb Außendienst
Telefon: +49 (0) 7941 / 698 166
Telefax: +49 (0) 7941 / 698 111
E-Mail: gerd.seroneit@veith-kg.de

[illegible]



Alfred Konrad Veith GmbH & Co. KG
Verrenberger Weg 1
D-74613 Öhringen

Telefon: +49 (0) 7941 / 698 0
Telefax: +49 (0) 7941 / 698 111
E-Mail: info@veith-kg.de

VEITH